

CT-FSKR-0780A

ТЕПЛОТРАЖАЮЩЕЕ И ПАРОЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Для придания прочности, теплоотражающих и парозащитных свойств минеральной теплоизоляции. Наносится путем наклеивания (ламинирования) на поверхность матов и панелей теплоизоляции.



Элемент конструкции	Описание	Величина (Брит.)	Величина (Метрич.)
Фольга	Алюминий	0.28 мил	7 микрон
Армирование	Трехмерное, стекловолоконная нить	2 / дюйм (прод) 3 / дюйм (попер)	8 / 100 мм 12 / 100 мм
Пароизолир. клей	Самозатухающий	-----	-----
Крафт бумага	Натуральный	49 фунтов / 3000 фт ²	80 г/ м ²
Физические свойства	Метод измерения	Величина (Брит.)	Величина (Метрич.)
Удельный вес	Взвешивание	23.5 фунт / 1000 фт ²	115 г/ м ²
Паропроницаемость (WVTR)	ASTM E96, Метод А	0.1 перм	5.75 нг/Н сек
Прочн. на растяж. (Прод.)	ASTM D828	34.0 фунт/дюйм	6.0 kN/m
Прочн. на растяж. (Попер.)	ASTM D828	17.0 фунт/дюйм	3.0 kN/m
Прочн. на разрыв	ASTM D774	58 фунт/дюйм ²	4 kg/cm ²
Устойчивость к низким температурам	ASTM D1790 4 часа при -40 °F (- 40 °C)	Сохраняет гибкость, Не расслаивается	Сохраняет гибкость, Не расслаивается
Устойчивость к высоким температурам	ASTM D1790 4 часа при +240 °F (+116 °C)	Сохраняет гибкость, Не расслаивается	Сохраняет гибкость, Не расслаивается
Отклонение размеров	ASTM D1204 при 150°F (65°C)	менее 0.5%	менее 0.5%
Эмиссия тепла	ASTM E408	0.03	0.03
Пожарная сертификации	UL 723 /ASTM E84; BS 476 Pt. 6 & 7	25/60; Класс 0 – соответствует	25/60; Класс 0 –соответств
Ширина рулона		Величина (Брит.)	Величина (Метрич.)
CT-FSKR-0780A		39.4, 47, 49.2, 51.2, 53.14 дюймов	1.0м, 1.2м, 1.25м, 1.30м, 1.35м

Хранение: алюминиевая липкая лента должна храниться в оригинальной упаковке в условия обеспечивающих сохранность от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от нагревательных приборов или других источников тепла. Рекомендованный срок хранения – 1 год с момента производства при условии хранения при температуре 20 +/- 5°C и относительной влажности 40-60%.

Условия применения алюминиевой липкой ленты: Наилучшее сцепление с поверхностью достигается при нанесении ленты в температурном диапазоне от 10 до 40°C. Структура поверхности, условия и технология монтажа ленты оказывают существенное влияние на прочность сцепления ленты с поверхностью.

Рекомендованная техника монтажа: Наклеивание должно производиться на сухую и чистую поверхность, свободную от пыли, влаги, жировых и прочих загрязнений. Для обеспечения полного контакта с поверхностью следует разгладить ленту от центра к краям с целью удаления пузырей воздуха. При разглаживании необходимо убедиться, что клеящая поверхность ленты имеет полное и однородное соприкосновение с поверхностью, на которую наклеивается лента. При нанесении ленты на большие поверхности, для разглаживании желательнее применять мягкий резиновый или пластиковый шпатель или валик.

* Вышеприведенные данные – результат тестирования выборочных образцов продукта. Пользователь должен провести предварительное тестирование продукта на предмет его соответствия применяемой технологии и требованиям к результату.

** Caem Technology Inc и/или другие поставщики CT Tare продуктов не несут ответственности за какой-либо ущерб и/или финансовые потери связанные с установкой и/или эксплуатацией продукта.



CT FOL

1-604-277-6643
186-8120 No. 2 Rd.
Richmond, BC
V7C 5J8, Canada