

CT-FGT50.1

НЕТКАНОЕ СТЕКЛОВОЛОКОННОЕ ПОЛОТНО – ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- ♦ Влагоустойчив, не подвержен гниению
- ♦ Создает усиление и защиту поверхности теплоизоляции
- ♦ Совместим с битумом и асфальтом
- ♦ Обеспечивает прочное, долговечное, однородное покрытие

ПРИМЕНЕНИЕ:

- ♦ Защитное/декоративное покрытие для теплоизоляции, обмотки трубопроводов. В качестве основы для битумных и асфальто-битумных покрытий крыш.



Физические свойства	Величина (Метрич)	Величина (Брит.)	Метод измерения
Удельный вес	50 гр/ м ²	0.16 унций/кв.фунт	ASTM C167
Толщина	0.36 мм	0.014 inch	ASTM C167
Прочн. На растяж. (Прод.)	3.6 kN/м	328 унций/дюйм	ASTM D828-97
Прочн. На растяж. (Попер.)	1.6 kN/м	146 унций/дюйм	ASTM D828-97
Тип стекла	Стекло Е	Стекло Е	---
Тип связующего	Формальдегидный	Формальдегидный	---
% содержание связующего (макс.)	25%	25%	---
Содержание влаги	<0.1%	<0.1%	ASTM C1616
Устойчивость к температурам	200 °C	392 °F	ASTM C447
Устойчивость к ультрафиолету	устойчив	устойчив	ASTM G155
Втулка	152 мм	6"	---
Ширина рулона (возможна ширина 2.1м)	1 м	39.4"	---
Длина рулона (максимальная)	2800 м	3062 ярд	---

Хранение: алюминиевая липкая лента должна храниться в оригинальной упаковке в условия обеспечивающих сохранность от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от нагревательных приборов или других источников тепла. Рекомендованный срок хранения – 1 год с момента производства при условии хранения при температуре 20 +/- 5°C и относительной влажности 40-60%.

Условия применения алюминиевой липкой ленты: Наилучшее сцепление с поверхностью достигается при нанесении ленты в температурном диапазоне от 10 до 40°C. Структура поверхности, условия и технология монтажа ленты оказывают существенное влияние на прочность сцепления ленты с поверхностью.

Рекомендованная техника монтажа: Наклеивание должно производиться на сухую и чистую поверхность, свободную от пыли, влаги, жировых и прочих загрязнений. Для обеспечения полного контакта с поверхностью следует разгладить ленту от центра к краям с целью удаления пузырей воздуха. При разглаживании необходимо убедиться, что клеящая поверхность ленты имеет полное и однородное соприкосновение с поверхностью, на которую наклеивается лента. При нанесении ленты на большие поверхности, для разглаживания желательна применять мягкий резиновый или пластиковый шпатель или валик.

* Вышеприведенные данные – результат тестирования выборочных образцов продукта. Пользователь должен провести предварительное тестирование продукта на предмет его соответствия применяемой технологии и требованиям к результату.

** Salem Technology Inc и/или другие поставщики CT Tape продуктов не несут ответственности за какой-либо ущерб и/или финансовые потери связанные с установкой и/или эксплуатацией продукта.



CTGLASS

1-604-277-6643
186 - 8120 No. 2 Rd.
Richmond, BC
V7C 5J8, Canada