

CT-FGT90. I

НЕТКАНОЕ СТЕКЛОВОЛОКОННОЕ ПОЛОТНО – ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- ◆ Влагоустойчив, не подвержен гниению
- ◆ Создает усиление и защиту поверхности теплоизоляции
- ◆ Совместим с битумом и асфальтом
- ◆ Обеспечивает прочное, долговечное, однородное покрытие

ПРИМЕНЕНИЕ:

- ◆ Защитное/декоративное покрытие для теплоизоляции, обмотки трубопроводов. В качестве основы для битумных и асфальто-битумных покрытий крыш.



| Физические свойства | Величина (Метрич) | Величина (Брит.) | Метод измерения |
|--------------------------------------|-----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 90 гр/ м ² | 0.3 унций/кв.фунт | ASTM C167 |
| Толщина | 0.66 мм | 0.025 inch | ASTM C167 |
| Прочн. На растяж. (Прод.) | 7.0 kN/м | 40 фунтов/инч | ASTM D828-97 |
| Прочн. На растяж. (Попер.) | 4.8 kN/м | 27 фунтов/инч | ASTM D828-97 |
| Тип стекла | Стекло E | Стекло E | --- |
| Тип связующего | Формальдегидный | Формальдегидный | --- |
| % содержание связующего (макс.) | 25% | 25% | --- |
| Содержание влаги | <0.1% | <0.1% | ASTM C1616 |
| Устойчивость к температурам | 200 °C | 392 °F | ASTM C447 |
| Устойчивость к ультрафиолету | устойчив | устойчив | ASTM G155 |
| Втулка | 152 мм | 6" | --- |
| Ширина рулона (возможна ширина 2.1м) | 1 м | 39.4" | --- |
| Длина рулона (максимальная) | 1500 м | 1640 ярд | --- |

Хранение: алюминиевая липкая лента должна храниться в оригинальной упаковке в условия обеспечивающих сохранность от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от нагревательных приборов или других источников тепла. Рекомендованный срок хранения – 1 год с момента производства при условии хранения при температуре 20 +/- 5°C и относительной влажности 40-60%.

Условия применения алюминиевой липкой ленты: Наилучшее сцепление с поверхностью достигается при нанесении ленты в температурном диапазоне от 10 до 40°C. Структура поверхности, условия и технология монтажа ленты оказывают существенное влияние на прочность сцепления ленты с поверхностью.

Рекомендованная техника монтажа: Наклеивание должно производиться на сухую и чистую поверхность, свободную от пыли, влаги, жировых и прочих загрязнений. Для обеспечения полного контакта с поверхностью следует разгладить ленту от центра к краям с целью удаления пузырей воздуха. При разглаживании необходимо убедиться, что клеящая поверхность ленты имеет полное и однородное соприкосновение с поверхностью, на которую наклеивается лента. При нанесении ленты на большие поверхности, для разглаживании желательнее применять мягкий резиновый или пластиковый шпатель или валик.

* Вышеприведенные данные – результат тестирования выборочных образцов продукта. Пользователь должен провести предварительное тестирование продукта на предмет его соответствия применяемой технологии и требованиям к результату.

** Calem Technology Inc и/или другие поставщики CT Tare продуктов не несут ответственности за какой-либо ущерб и/или финансовые потери связанные с установкой и/или эксплуатацией продукта.



CT GLASS

1-604-277-6643
186 - 8120 No. 2 Rd.
Richmond, BC
V7C 5J8, Canada