

CT-FOIL-410A

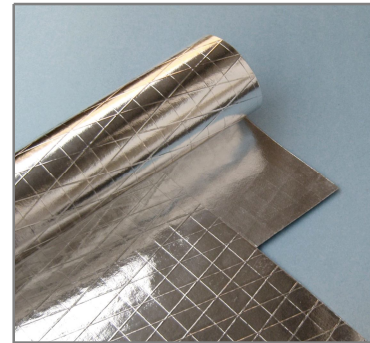
ДВУХСТОРОННЯЯ ОТРАЖАЮЩАЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ◆ Повышенная прочность
- ◆ Парозащитный барьер

ПРИМЕЧАНИЕ:

- ◆ Для теплоизоляции подкрышного пространства в коттеджах, теплоизоляции крыш, потолков и стен в коммерческих, производственных и складских помещений, снижения расходов на отопление и кондиционирование.



Состав	Описание	Величина (Брит.)	Величина (Метрич.)
Фольга	Алюминий	0.28 мил	7 микрон
Армирование	Три-направленная армирующая стекловолоконная сетка	2 / дюйм (Прод.) 3 / дюйм (Попереч.)	8 / 100 мм 12 / 100 мм
Клей	Полиэтилен	-----	-----
Крафт бумага	Натуральный	60 фунтов / 3000 фт ²	100 гр/ м ²
Клей	Полиэтилен	-----	-----
Фольга	Алюминий	0.28 мил	7 микрон

Физические свойства	Метод изменения	Величина (Брит.)	Величина (Метрич.)
Удельный вес	Взвешивание	34.8 фунтов / 1000 фт ²	170 гр/ м ²
Паропроницаемость (WVTR)	ASTM E96, Procedure A	0.02 перм	1.15 нг/Н сек
Прочн. На растяж. (Прод.)	ASTM D828	58 фунтов /дюйм	255 Н/25мм
Прочн. На растяж. (Попер.)	ASTM D828	29.5 фунтов /дюйм	130 Н/25мм
Прочность на разрыв	ASTM D774	79.8 фунт/кв. дюйм	55 Н/см ²
Устойчивость к низким температурам	ASTM D1790 4 часа при -40 °F (- 40 °C)	Сохраняет гибкость, не расслаивается	Сохраняет гибкость, не расслаивается
Устойчивость к высоким температурам	ASTM D1790 4 часа при +240°F (+116°C)	Сохраняет гибкость, не расслаивается	Сохраняет гибкость, не расслаивается
Отклонение размеров	ASTM D1204 @ 150F (65C)	менее 0.5%	менее 0.5%
Эмиссия тепла	ASTM E408	0.03	0.03

Ширина рулона	Величина (Брит.)	Величина (Метрич.)
	49.2", 53.1"	1.25m, 1.35m

Хранение: алюминиевая липкая лента должна храниться в оригинальной упаковке в условия обеспечивающих сохранность от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от нагревательных приборов или других источников тепла. Рекомендованный срок хранения – 1 год с момента производства при условии хранения при температуре 20 +/- 5°C и относительной влажности 40-60%.

Условия применения алюминиевой липкой ленты: Наилучшее сцепление с поверхностью достигается при нанесении ленты в температурном диапазоне от 10 до 40°C. Структура поверхности, условия и технология монтажа ленты оказывают существенное влияние на прочность сцепления ленты с поверхностью.

Рекомендованная техника монтажа: Наклеивание должно производиться на сухую и чистую поверхность, свободную от пыли, влаги, жировых и прочих загрязнений. Для обеспечения полного контакта с поверхностью следует разгладить ленту от центра к краям с целью удаления пузырей воздуха. При разглаживании необходимо убедиться, что клеящая поверхность ленты имеет полное и однородное соприкосновение с поверхностью, на которую наклеивается лента. При нанесении ленты на большие поверхности, для разглаживании желательно применять мягкий резиновый или пластиковый шпатель или валик.

* Вышеприведенные данные – результат тестирования выборочных образцов продукта.

Пользователь должен провести предварительное тестирование продукта на предмет его соответствия применяемой технологии и требованиям к результату.

** Salem Technology Inc и/или другие поставщики CT Tape продуктов не несут ответственности за какой-либо ущерб и/или финансовые потери связанные с установкой и/или эксплуатацией продукта.



CT FOIL

1-604-277-6643
186-8120 No. 2 Rd.
Richmond, BC
V7C 5J8, Canada