CT-FFC-1811

КЛЕЙКАЯ АРМИРОВАННАЯ СТЕКЛОТКАНЬЮ АЛЮМ. ЛЕНТА ALU-SH PROF

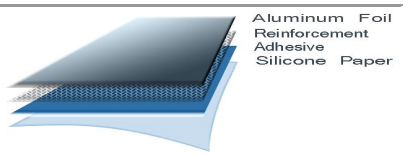
ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Эффективный пожаробезопасный акриловый клей
- Высокая прочность на растяжение и разрыв
- Высокая теплоотражающая способность
- Низкая паропроницаемость

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Для изоляции соединений гибких и оцинкованных воздуховодов, герметизации стыков облицованной теплоизоляции

Construction



- Алюминиевая фольга (7 микрон)
- Армирующаяая стеклоткань
- Акриловый клей
- Защитный слой силиконовой бумаги

СВОЙСТВА	Метр. система	Англ. система	МЕТОД ТЕСТИРОВАНИЯ
Толщина основы (фольги+стеклоткань)	125 Микрон	5 mil	PSTS-133 / ASTM D 3652
Общая толщина (Фольга + клей)	180 Микрон	7.2 mil	PSTS-133 / ASTM D 3652
Адгезия к нерж. Стали	20 N/25мм	72 Oz/inch	PSTC-101 / ASTM D 3330
Липкость (метод 11 мм шарика)	15 см	6 inch	PSTC-6 / ASTM D 3121
Прочность на разрыв	255 N/25 мм	58 Lb/inch	PSTC-131 / ASTM D 3759
Растяжение на разрыв	5%	5%	PSTC-131 / ASTM D 3759
Рабочая температура	-30 ~ +120 °C	-22 ~ + 248 °F	----------
Класс пожаробезопастности	25.50 & Class 0	25.50 & Class 0	UL 723 & BS476 Pt. 6 & 7
Диаметр втулки	76мм	3”	
Ширина рулона	48мм, 50мм (2"), 60мм, 63мм (2.5"), 72мм, 75мм (3"), 96мм, 100мм (4")		
Длина рулона	45м (50 ярдов), 50м, 100м		

Хранение: алюминиевая липкая лента должна храниться в оригинальной упаковке в условия обеспечивающих сохранность от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от нагревательных приборов или других источников тепла. Рекомендованный срок хранения – 1 год с момента производства при условии хранения при температуре 20 +/- 5°C и относительной влажности 40-60%.

Условия применения алюминиевой липкой ленты: Наилучшее сцепление с поверхностью достигается при нанесении ленты в температурном диапазоне от 10 до 40°C. Структура поверхности, условия и технология монтажа ленты оказывают существенное влияние на прочность сцепления ленты с поверхностью.

Рекомендованная техника монтажа: Наклеивание должно производиться на сухую и чистую поверхность, свободную от пыли, влаги, жировых и прочих загрязнений. Для обеспечения полного контакта с поверхностью следует разгладить ленту от центра к краям с целью удаления пузырей воздуха. При разглаживании необходимо убедиться, что клеящая поверхность ленты имеет полное и однородное соприкосновение с поверхностью, на которую наклеивается лента. При нанесении ленты на большие поверхности, для разглаживании желательно примененять мягкий резиновый или пластиковый шпатель или валик.

CALEM TECHNOLOGY INC.
CT TAPE

* Вышеприведенные данные – результат тестирования выборочных образцов продукта. Пользователь должен провести предварительное тестирование продукта на предмет его соответствия применяемой технологии и требованиям к результату.

** Calem Technology Inc и/или другие поставщики CT Tape продуктов не несут ответственности за какой-либо ущерб и/или финансовые потери связанные с установкой и/или эксплуатацией продукта.

1-604-277-6643
186-8120 No. 2 Road
Richmond, BC
V7E 3E6, Canada