

# СТ-FP-0720А

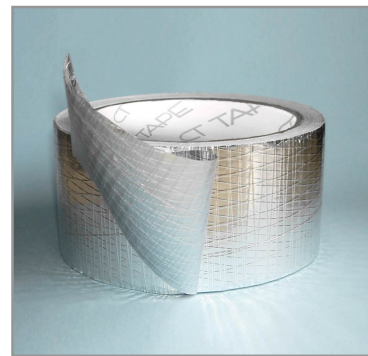
## КЛЕЙКАЯ АРМИРОВАННАЯ АЛЮМИНЕВАЯ ЛЕНТА ALU-R

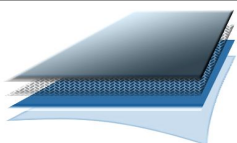
### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- ♦ Высокая прочность на растяжение и разрыв
- ♦ Клей синтетического каучука
- ♦ Высокая теплоотражающая способность
- ♦ Низкая паропроницаемость

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- ♦ Для изоляции соединений гибких и оцинкованных воздуховодов, герметизации стыков теплоизоляции облицованной алюминиевой фольгой



Construction		♦ Алюминиевая фольга (7 микрон) ♦ Армирующая полиэфирная сетка ♦ Клей синтетического каучука ♦ Защитный слой силиконовой бумаги		
	СВОЙСТВА	Метр. система	Англ. система	МЕТОД ТЕСТИРОВАНИЯ
Толщина основы (фольга+армирование)		125 Микрон	5 mil	PSTS-133 / ASTM D 3652
Общая толщина (основа + клей)		175 Микрон	7.0 mil	PSTS-133 / ASTM D 3652
Адгезия к нерж. Стали		20 N/25мм	72 Oz/inch	PSTC-101 / ASTM D 3330
Липкость (метод 11 мм шарика)		20 см	6 inch	PSTC-6 / ASTM D 3121
Прочность на разрыв		100 N/25 мм	22.7 Lb/inch	PSTC-131 / ASTM D 3759
Растяжение на разрыв		25%	25%	PSTC-131 / ASTM D 3759
Рабочая температура		-20 ~ +80 °C	-4 ~ + 176 °F	-----
Диаметр втулки		76мм	3"	
Ширина рулона		48мм, 50мм (2"), 60мм, 63мм (2.5"), 72мм, 75мм (3"), 96мм, 100мм (4")		
Длина рулона		45м (50 ярдов), 50м, 100м		

**Хранение:** алюминиевая липкая лента должна храниться в оригинальной упаковке в условия обеспечивающих сохранность от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от нагревательных приборов или других источников тепла. Рекомендованный срок хранения – 1 год с момента производства при условии хранения при температуре 20 +/- 5°C и относительной влажности 40-60%.

**Условия применения алюминиевой липкой ленты:** Наилучшее сцепление с поверхностью достигается при нанесении ленты в температурном диапазоне от 10 до 40°C. Структура поверхности, условия и технология монтажа ленты оказывают существенное влияние на прочность сцепления ленты с поверхностью.

**Рекомендованная техника монтажа:** Наклеивание должно производиться на сухую и чистую поверхность, свободную от пыли, влаги, жировых и прочих загрязнений. Для обеспечения полного контакта с поверхностью следует разгладить ленту от центра к краям с целью удаления пузырей воздуха. При разглаживании необходимо убедиться, что клеящая поверхность ленты имеет полное и однородное соприкосновение с поверхностью, на которую наклеивается лента. При нанесении ленты на большие поверхности, для разглаживании желательна применять мягкий резиновый или пластиковый шпатель или валик.

\* Вышеприведенные данные – результат тестирования выборочных образцов продукта. Пользователь должен провести предварительное тестирование продукта на предмет его соответствия применяемой технологии и требованиям к результату. Допуски по размерам: вес и толщина ±10%; ширина ±3мм; длинна стандарт. рулона 2%; длинна промыш. рулона ±1%

\*\* Calem Technology Inc и/или другие поставщики ST Tape продуктов не несут ответственности за какой-либо ущерб и/или финансовые потери связанные с установкой и/или эксплуатацией продукта.



CT TAPE

1-604-277-6643  
186-8120 No. 2 Road  
Richmond, BC  
V7E 3E6, Canada