

СТ-FSK-07 | 3-50AK

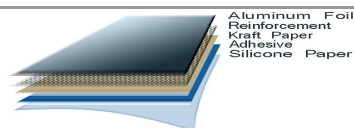
АРМИРОВАННАЯ СТЕКЛОВОЛОКНОМ КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА- ПРИМИУМ

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- ♦ Высокая адгезия
- ♦ Тепло-холодо устойчивый акриловый клей
- ♦ Высокая теплоотражающая способность
- ♦ Высококачественный силиконовая защитная подложка

ПРИМЕНЕНИЕ:

- ♦ Для соединения и пароуплотнения фольгированной стекловаты, а также в производстве воздуховодов и в строительной индустрии



- ♦ Алюминиевая фольга (7 микрон)
- ♦ Три-направленная армирующая стекловолоконная сетка 8x12/100мм/Kraft 50gsm
- ♦ Акриловый клей
- ♦ Защитный слой силиконовой бумаги

СВОЙСТВА	Метр.система	Англ. система	МЕТОД ТЕСТИРОВАНИЯ
Толщина основы (фольги + стеклоткань)	120 Микрон	4.8 mil	PSTC-133 / ASTM D 3652
Общая толщина (Фольга + клей)	180 Микрон	7.2 mil	PSTC-133 / ASTM D 3652
Адгезия к нерж.стали	25 N/25мм	90 Oz/inch	PSTC-101 / ASTM D 3330
Липкость (метод 11 мм шарика)	10-15 см	4-6 inch	PSTC-101 / ASTM D 3330
Прочность на разрыв	120 N/25мм	27.3 Lb/In	PSTC-131 / ASTM D 3759
Растяжение на разрыв	1%	1 %	PSTC-131 / ASTM D 3759
Рабочая температура	-30 ~ +80 °C	-22 ~ + 176 °F	-----
Диаметр втулки	76мм	3"	
Ширина рулона	48 мм, 50 мм (2"), 60 мм, 63 мм (2.5"), 72 мм, 75 мм (3"), 96 мм, 100 мм (4")		
Длина рулона	45м (50 yards), 50м		
Промышленные рулоны (возможны размены под заказ)	1200 мм x 750 – 850 м		

Хранение: алюминиевая липкая лента должна храниться в оригинальной упаковке в условия обеспечивающих сохранность от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от нагревательных приборов или других источников тепла. Рекомендованный срок хранения – 1 год с момента производства при условии хранения при температуре 20 +/- 5°C и относительной влажности 40-60%.

Условия применения алюминиевой липкой ленты: Наилучшее сцепление с поверхностью достигается при нанесении ленты в температурном диапазоне от 10 до 40°C. Структура поверхности, условия и технология монтажа ленты оказывают существенное влияние на прочность сцепления ленты с поверхностью.

Рекомендованная техника монтажа: Наклеивание должно производиться на сухую и чистую поверхность, свободную от пыли, влаги, жировых и прочих загрязнений. Для обеспечения полного контакта с поверхностью следует разгладить ленту от центра к краям с целью удаления пузырей воздуха. При разглаживании необходимо убедиться, что клеящая поверхность ленты имеет полное и однородное соприкосновение с поверхностью, на которую наклеивается лента. При нанесении ленты на большие поверхности, для разглаживании желательно применять мягкий резиновый или пластиковый шпатель или валик.

* Вышеприведенные данные – результат тестирования выборочных образцов продукта. Пользователь должен провести предварительное тестирование продукта на предмет его соответствия применяемой технологии и требованиям к результату.

** Calem Technology Inc и/или другие поставщики CT Tape продуктов не несут ответственности за какой-либо ущерб и/или финансовые потери связанные с установкой и/или эксплуатацией продукта.



CT TAPE

1-604-277-6643
186-8120 No. 2 Road
Richmond, BC
V7E 3E6, Canada