

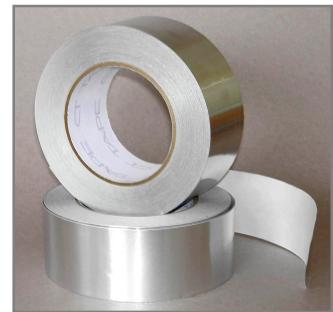
## ЛИПКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ ЛЕНТА С САМОЗАТУХАЮЩИМИ СВОЙСТВАМИ

### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- ◆ Высокоэффективный самозатухающий резиновый клей
- ◆ Устойчив в широком температурном диапазоне
- ◆ Эффективная теплоотражающая способность
- ◆ Низкая паропроницаемость

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- ◆ Для изоляции соединений гибких и оцинкованных воздуховодов, герметизации стыков облицованной теплоизоляции



Состав	Aluminum Foil Adhesive Silicone Paper	◆ Отожженная алюминиевая фольга	
		◆ Резиновый клей	◆ Защитный слой силиконовой бумаги
СВОЙСТВА	Метрический	Английский	МЕТОД ТЕСТИРОВАНИЯ
Толщина фольги	30 Микрон	1.2 mil	PSTS-133 / ASTM D 3652
Общая толщина (Фольга + клей)	70 Микрон	2.8 mil	PSTS-133 / ASTM D 3652
Адгезия к нерж. Стали	25 N/25мм	90 Oz/inch	PSTC-101 / ASTM D 3330
Липкость (метод 11 мм шарика)	20 см	8 inch	PSTC-6 / ASTM D 3121
Прочность на разрыв	45 N/25 мм	10.2 Lb/inch	PSTC-131 / ASTM D 3759
Растяжение на разрыв	3%	3%	PSTC-131 / ASTM D 3759
Рабочая температура	-20 ~ +80 °C	-4 ~ + 176 °F	-----
Диаметр втулки	76мм	3"	
Пожарная сертификация	25/50 & Класс 0	25/50 & Класс 0	UL 723 & BS476 Pt. 6 & 7
Ширина рулона	48мм, 50мм (2"), 60мм, 63мм (2.5"), 72мм, 75мм (3"), 96мм, 100мм (4")		
Длина рулона	27м (30 ярдов), 30м (100 футов), 45м (50 ярдов), 50м, 100м		

**Хранение:** алюминиевая липкая лента должна храниться в оригинальной упаковке в условия обеспечивающих сохранность от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от нагревательных приборов или других источников тепла. Рекомендованный срок хранения – 1 год с момента производства при условии хранения при температуре 20 +/- 5°C и относительной влажности 40-60%.

**Условия применения алюминиевой липкой ленты:** Наилучшее сцепление с поверхностью достигается при нанесении ленты в температурном диапазоне от 10 до 40°C. Структура поверхности, условия и технология монтажа ленты оказывают существенное влияние на прочность сцепления ленты с поверхностью.

**Рекомендованная техника монтажа:** Наклеивание должно производиться на сухую и чистую поверхность, свободную от пыли, влаги, жировых и прочих загрязнений. Для обеспечения полного контакта с поверхностью следует разгладить ленту от центра к краям с целью удаления пузырей воздуха. При разглаживании необходимо убедиться, что kleящая поверхность ленты имеет полное и однородное соприкосновение с поверхностью, на которую наклеивается лента. При нанесении ленты на большие поверхности, для разглаживания желательно применять мягкий резиновый или пластиковый шпатель или валик.

\* Вышеприведенные данные – результат тестирования выборочных образцов продукта. Пользователь должен провести предварительное тестирование продукта на предмет его соответствия применяемой технологии и требованиям к результату.

\*\* Calem Technology Inc и/или другие поставщики СТ Таре продуктов не несут ответственности за какой-либо ущерб и/или финансовые потери связанные с установкой и/или эксплуатацией продукта.



СТ ТАРЕ

1-604-277-6643  
186-8120 No. 2 Road  
Richmond, BC  
V7E 3E6, Canada