

# CT-FFC-0711

## КЛЕЙКАЯ АРМИРОВАННАЯ СТЕКЛОТКАНЬЮ АЛЮМИНИЕВАЯ ЛЕНТА ALU-SH

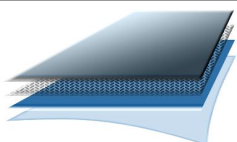
### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- ◆ Эффективный пожаробезопасный акриловый клей
- ◆ Высокая прочность на растяжение и разрыв
- ◆ Высокая теплоотражающая способность
- ◆ Низкая паропроницаемость

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- ◆ Для изоляции соединений гибких и оцинкованных воздуховодов, герметизации стыков облицованной теплоизоляции



Construction				
		◆ Алюминиевая фольга (7 микрон)	◆ Армирующая стеклоткань	◆ Акриловый клей
СВОЙСТВА		Метр. система	Англ. система	МЕТОД ТЕСТИРОВАНИЯ
Толщина основы (фольги+стеклоткань)		120 Микрон	4.8 mil	PSTS-133 / ASTM D 3652
Общая толщина (Фольга + клей)		170 Микрон	6.8 mil	PSTS-133 / ASTM D 3652
Адгезия к нерж. Стали		18 N/25мм	64.8 Oz/inch	PSTC-101 / ASTM D 3330
Липкость (метод 11 мм шарика)		15 см	6 inch	PSTC-6 / ASTM D 3121
Прочность на разрыв		255 N/25 мм	58 Lb/inch	PSTC-131 / ASTM D 3759
Растяжение на разрыв		5%	5%	PSTC-131 / ASTM D 3759
Рабочая температура		-30 ~ +120 °C	-22 ~ + 248 °F	-----
Класс пожаробезопасности		25.50 & Class 0	25.50 & Class 0	UL 723 & BS476 Pt. 6 & 7
Диаметр втулки		76мм	3"	
Ширина рулона		48мм, 50мм (2"), 60мм, 63мм (2.5"), 72мм, 75мм (3"), 96мм, 100мм (4")		
Длина рулона		27м (30 ярдов), 30м (100 футов), 45м (50 ярдов), 50м, 100м		

**Хранение:** алюминиевая липкая лента должна храниться в оригинальной упаковке в условия обеспечивающих сохранность от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от нагревательных приборов или других источников тепла. Рекомендованный срок хранения – 1 год с момента производства при условии хранения при температуре 20 +/- 5°C и относительной влажности 40-60%.

**Условия применения алюминиевой липкой ленты:** Наилучшее сцепление с поверхностью достигается при нанесении ленты в температурном диапазоне от 10 до 40°C. Структура поверхности, условия и технология монтажа ленты оказывают существенное влияние на прочность сцепления ленты с поверхностью.

**Рекомендованная техника монтажа:** Наклеивание должно производиться на сухую и чистую поверхность, свободную от пыли, влаги, жировых и прочих загрязнений. Для обеспечения полного контакта с поверхностью следует разгладить ленту от центра к краям с целью удаления пузырей воздуха. При разглаживании необходимо убедиться, что клеящая поверхность ленты имеет полное и однородное соприкосновение с поверхностью, на которую наклеивается лента. При нанесении ленты на большие поверхности, для разглаживания желательна применять мягкий резиновый или пластиковый шпатель или валик.

\* Вышеприведенные данные – результат тестирования выборочных образцов продукта. Пользователь должен провести предварительное тестирование продукта на предмет его соответствия применяемой технологии и требованиям к результату.

\*\* Calem Technology Inc и/или другие поставщики CT Tape продуктов не несут ответственности за какой-либо ущерб и/или финансовые потери связанные с установкой и/или эксплуатацией продукта.



CT TAPE

1-604-277-6643  
186-8120 No. 2 Road  
Richmond, BC  
V7E 3E6, Canada